

vittinox

COLLY

PORTABLE AIR PURIFIER



Design A.Perencin

vittinox

“Secondo la tradizione ellenica l’aria, insieme all’acqua, alla terra ed al fuoco, è uno dei quattro elementi naturali che rappresentano i regni del cosmo in cui tutte le cose esistono e consistono.

E’ essenziale per la vita della maggior parte degli organismi animali ed in particolare per la vita umana”.

- * **Efficienza di filtrazione aria ambiente al 99,935%**
- * **Sistema di filtrazione a 4 stadi senza l’utilizzo di sostanze chimiche e radiazioni nocive**
- * **Monitoraggio costante della qualità dell’aria e visualizzazione dei dati sul display**



vittinox

Nell'aria che respiriamo all'interno di ambienti chiusi quali case, scuole, uffici, studi professionali e sale d'attesa sono presenti diffusamente batteri, muffe, virus ed altri contaminanti che ne alterano in modo considerevole la salubrità.

Grazie alla tecnologia di COLLY, il purificatore d'aria portatile a 4 STADI DI FILTRAZIONE sviluppato da Vittinox, potrete respirare aria purificata al 99,935%.

Adatto ad ambienti con scarsa o totale assenza di ventilazione, può essere utilizzato anche in vostra presenza in quanto non utilizza prodotti chimici e non emette radiazioni ottiche nocive alla salute.

TROLLY ha superato brillantemente i severi test di efficienza e funzionalità a cui è stato sottoposto nei laboratori K-Inntech Kinetics Innovation, spin-off dell'Università degli Studi di Padova, Dipartimento di Ingegneria Industriale.



SISTEMA DI FILTRAZIONE A 4 STADI:

1° STADIO

l'aria passa attraverso 2 filtri metallici in alluminio che trattengono polvere, peli di animali e tutte le macro particelle presenti in ambiente

2° STADIO

l'aria passa attraverso 2 filtri ai carboni attivi che eliminano gli odori

3° STADIO

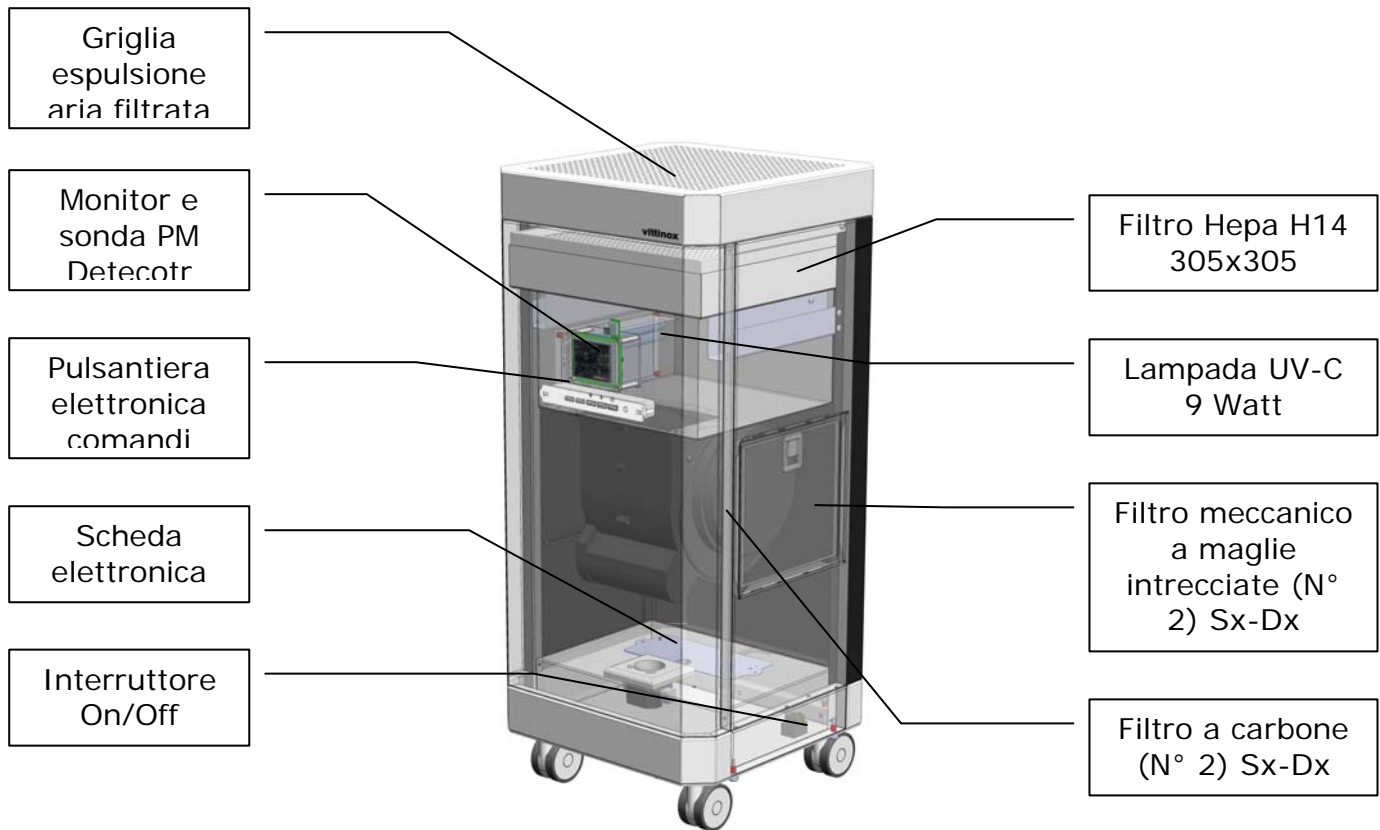
l'aria passa attraverso una camera irradiata da una luce ultravioletta prodotta da una lampada UV-C

4° STADIO

l'aria passa attraverso un filtro assoluto HEPA in classe H14 305x305x68/78 mm



SCHEMA TECNICA



CARATTERISTICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE			
	L	P	h
Dimensioni (mm)	350	350	800
Filtro Hepa classe H14 99.995% Conforme a VDI 6022 Componenti microbiologicamente inerti secondo ISO 846 Idoneo al contatto alimentare secondo EC 1935:2004 Privo di bisfenolo-A, ftalati e formaldeide	305	305	68/78
Peso (Kg)	28		
	V1	V2	V3
Velocità motore	49	58	65
Rumorosità dB (A) re1pW-I.E.C.60704-2-13	49	58	65
Portata (m ³ /h)	220	320	480
Pressione massima (Pa)	270	400	500
Potenza motore (W)	100	130	180
Numero ricambi d'aria/ora in una stanza di 20 m ² (60 m ³)	3	5	7
Durata Lampada UVC Germicida G23	9.000 h		
Motore (m ³ /h)	600		
Test report 2020_C040 K-INNTECH S.R.L. Spin off dell'Università degli Studi di Padova			
Efficienza di filtrazione Aria ambiente (%)	99.935		
Efficienza di filtrazione Aerosol di acqua (%)	99.5		
Efficienza di filtrazione Fumo da combustione (%)	84		
Test di verifica delle emissioni di ozono effettuato con un sensore in grado rilevare sia Ozono (O3) che diossido di azoto (NO2).	Nessuna emissione rilevata		

vittinox

TEAM



Paolo Armellin
Presidente
a.armellin@vittinox.com
+39 0438 403311



Agostino Perencin
CEO
a.perencin@vittinox.com
+39 348 8230020



Anna Armellin
Export Sales Manager
a.armellin@vittinox.com
+39 340 4017378



Sara Armellin
Sales Manager
s.armellin@vittinox.com
+39 340 2904810



Fabiana Tavian
Sales Department
commerciale@vittinox.com
+39 0438 403311



Stefano Cattai
Purchasing Department
s.cattai@vittinox.com
+39 335 6690768



Michele Giacomini
R & D
m.giacomini@vittinox.com
+39 0438 403311



Mauro Soldani
R & D
tecnico@vittinox.com
+39 0438 403311



vittinox



Vittinox S.r.l.

Via G. Galilei 19
31020 San Fior (TV)
ITALY

Tel: +39 0438 403311
Email: vittinox@vittinox.com
www.vittinox.com

